

Doradztwo techniczne Linde. Konsultacje i szkolenia spawalnicze.



Konsultacje i szkolenia spawalnicze Linde dostosowane są do indywidualnych potrzeb klientów i przeprowadzane w konkretnych warunkach produkcyjnych.

Bezpieczne posługiwanie się gazami technicznymi

Tematyka:

- a) Gazy w butlach: acetylen, tlen, azot, argon (mieszanki), dwutlenek węgla, propan-butan.
 - podstawowe właściwości fizykochemiczne gazów,
 - sposoby przechowywania gazów,
 - bezpieczne posługiwanie się gazami oraz potencjalne zagrożenia z nimi związane.
- b) Gazy skroplone: azot, tlen, argon, dwutlenek węgla.
 - podstawowe właściwości fizykochemiczne gazów skroplonych,
 - sposoby ich przechowywania,
 - bezpieczne posługiwanie się gazami skroplonymi oraz potencjalne zagrożenia z nimi związane (w tym m.in. wzbogacenie powietrza w tlen i zubożenie powietrza w tlen).

Program:

- a) wykład dotyczący powyższych zagadnień,
- b) film video „Butle gazowe w ogniu” – praktyczne sposoby radzenia sobie z butlami gazowymi narażonymi na działanie płomieni,
- c) pokaz „Właściwości fizykochemiczne gazów technicznych”.

Prostowanie płomieniowe

Tematyka:

Prostowanie konstrukcji spawanych z wykorzystaniem technik płomieniowych.

Program:

- a) wykład wg wytycznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach nr W-97/IS-34,
- b) film video „Prostowanie płomieniowe” – praktyczne zastosowania,
- c) materiały seminaryjne dla każdego uczestnika szkolenia,
- d) ćwiczenia praktyczne z prostowania elementów typu: belka „T”, „I”, blacha uźebrowana, profil zamknięty, poszycie cienkościenne.



**Poprawa wydajności spawania metodą
MIG/MAG – technologia RAPID PROCESSING®**

Tematyka:

Możliwość zwiększenia wydajności spawania na zautomatyzowanych lub zrobotyzowanych stanowiskach spawalniczych.

Program :

- a) analiza obecnej sytuacji (ocena urządzeń, stosowanych parametrów spawania),
- b) opracowanie nowych parametrów spawania,
- c) szkolenie spawaczy, operatorów,
- d) próby produkcyjne.

**Doskonalenie techniki spawania
metodami MIG/MAG i TIG**

Tematyka:

Poprawa umiejętności spawania wybraną metodą spawania lub umiejętności spawania wybranych materiałów.

Program:

- a) analiza aktualnej sytuacji,
- b) przypomnienie wiadomości z zakresu doboru materiałów dodatkowych, technologii spawania, budowy i obsługi urządzeń spawalniczych,
- b) trening spawania pod nadzorem instruktora.

Poprawa wydajności cięcia tlenem

Tematyka:

Możliwości zwiększenia wydajności cięcia termicznego na maszynach sterowanych numerycznie.

Program:

- a) analiza sytuacji obecnej (ocena urządzenia, operatorów, parametrów cięcia, palników, dysz, układu zasilającego w gazy, stosowanych gazów),
- b) wyposażenie maszyny w palniki i dysze systemu JETEX®,
- c) szkolenie operatorów,
- d) próby produkcyjne.