



Osprzęt gazowy

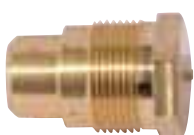
- Reduktory
- Palniki
- Zestawy
- Dysze do palników
- Akcesoria gazowe
- Bezpieczniki
- Węże
- Wózki

Reduktory butlowe jednostopniowe.



Wysokiej jakości reduktory Linde produkowane są przy zastosowaniu zaawansowanej technologii oraz wyjątkowych środków bezpieczeństwa zapewniających precyzyjną regulację ciśnienia gazu.

- A. Łatwe do odczytania kontrolne przyrządy pomiarowe, spełniające wymogi normy EN 562, z metalowymi obudowami zwiększającymi wytrzymałość.
- B. Osłona typu „Rain-protect” zabezpieczająca przed wilgocią i deszczem, zapewniając tym samym zwiększoną wytrzymałość oraz dłuższe działanie urządzenia.
- C. Ergonomiczne i praktyczne w użyciu pokrętko do regulacji ciśnienia.
- D. Mosiężna obudowa zapewniająca większą odporność i wytrzymałość.
- E. Wykonane z syntetycznego kauczuku membrany, o krótkim czasie reagowania na zmiany ciśnienia.
- F. Zawór bezpieczeństwa chroniący reduktor przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.
- G. Zawór (główny element mechanizmu działania reduktora), montowany w warunkach kontrolowanych parametrów środowiskowych, minimalizuje skoki ciśnienia zapewniając jednostajny przepływ gazu.



Kompaktowy zaworek redukcyjny

Reduktory wyposażone są w zawór odcinający zapewniający utrzymanie stałego ciśnienia podczas przerwy w użytkowaniu sprzętu.

Kompaktowy zaworek redukcyjny

Głównym elementem wewnętrznym reduktorów Linde jest kompaktowy zaworek redukcyjny o unikalnej konstrukcji. Montowany w warunkach kontrolowanych parametrów środowiskowych, stanowi centralny element mechanizmu reduktora, zwiększający lub zmniejszający przepływ gazu dopływającego do komory niskiego ciśnienia. Dzięki temu zapewniony jest wyjątkowo stabilny przepływ gazu.

Reduktory jednostopniowe z manometrem

Przeznaczone do urządzeń wykorzystujących tlen, acetylen oraz azot. Wyprodukowane zgodnie z wymogami normy EN ISO 2503.

Reduktory jednostopniowe z rotametrem lub manometrycznym wskaźnikiem przepływu

Przeznaczone do urządzeń wykorzystujących gazy osłonowe na bazie argonu i dwutlenku węgla podczas spawania metodą MIG/MAG i TIG.

- Wyprodukowane zgodnie z wymogami normy EN ISO 13918.
- Posiadają certyfikat TÜV
- Specjalna gwarancja warunkowa na okres 5 lat



Reduktor butlowy Linde do acetyleny

Reduktor butlowy jednostopniowy z jarzmem przyłączeniowym do zaworu acetylenowego. Maksymalne ciśnienie wlotowe 25 bar, ciśnienie wylotowe 1,5 bar. Maksymalna przepustowość 5m³/h. Gwint na wyjściu G 3/8 LH. Reduktor wykonany zgodnie z normą EN ISO 2503.

731 0 400 Reduktor Linde do acetyleny



Reduktory butlowe Linde do gazów sprężonych

Reduktory butlowe jednostopniowe. Maksymalne ciśnienie wlotowe 200 bar, Gwint na wyjściu G 1/4. Reduktor wykonany zgodnie z normą EN ISO 2503.

731 0 399 Reduktor Linde do tlenu; ciśnienie robocze 10 bar; gwint na wejściu G 3/4

731 0 402 Reduktor Linde do azotu; ciśnienie robocze 10 bar; gwint na wejściu W 24,32×1/14"

731 0 406 Reduktor Linde do argonu, CO₂, mieszanki argonowej; z manometrycznym wskaźnikiem przepływu; maksymalny przepływ 32 l/min; gwint na wejściu W 21,8×1/14"



Linde

Reduktor butylowy Linde z rotametrem

Reduktor butylowy jednostopniowy. Maksymalne ciśnienie wlotowe 200 bar, Gwint na wyjściu G 1/4. Reduktor wykonany zgodnie z normą EN ISO 2503. Wyposażony w rotametryczny wskaźnik przepływu. Maksymalny przepływ 32 l/min; gwint na wejściu W 21,8×1/14".

731 0 404 Reduktor Linde do argonu, CO₂, mieszanki argonowej



GCE
Gas Control Equipment

Reduktor butylowy GCE do acetylenu

Reduktor butylowy jednostopniowy z jarzmem przyłączeniowym do zaworu acetylenowego. Maksymalne ciśnienie wlotowe 25 bar, ciśnienie wylotowe 1,5 bar. Maksymalna przepustowość 5m³/h. Gwint na wyjściu G 3/8 LH. Reduktor wykonany zgodnie z normą EN ISO 2503.

731 0 252 Reduktor GCE do acetylenu



Zawór do napełniania balonów

Zawór służący do napełniania balonów helem. Gwint na wejściu 21,8×1/14".

731 0 263 Zawór do balonów



GCE
Gas Control Equipment

Reduktory butylowe GCE do gazów sprężonych

Reduktory butylowe jednostopniowe. Maksymalne ciśnienie wlotowe 200 bar, Gwint na wyjściu G 1/4. Reduktor wykonany zgodnie z normą EN ISO 2503.

731 0 251 Reduktor GCE do tlenu; ciśnienie robocze 10 bar; gwint na wejściu G 3/4. Gwint na wyjściu G 1/4.

731 0 254 Reduktor GCE do azotu; ciśnienie robocze 10 bar; maksymalna przepustowość 30 m³/h; gwint na wejściu W 24,32×1/14". Gwint na wyjściu G 1/4.

731 0 258 Reduktor GCE do azotu; ciśnienie robocze 30 bar; maksymalna przepustowość 100 m³/h; gwint na wejściu W 24,32×1/14" Gwint na wyjściu G 1/4.

731 0 256 Reduktor GCE do wodoru; ciśnienie robocze 10 bar; gwint na wejściu W 21,80×1/14" LH. Gwint na wyjściu G 3/8 LH.

731 0 257 Reduktor GCE do powietrza; ciśnienie robocze 10 bar; gwint na wejściu G 5/8"A. Gwint na wyjściu G 1/4.

731 0 255 Reduktor GCE do argonu, CO₂, mieszanki argonowej; z manometrycznym wskaźnikiem przepływu; maksymalny przepływ 32 l/min; gwint na wejściu W 21,8×1/14". Gwint na wyjściu G 1/4



GCE
Gas Control Equipment

Reduktor butylowy GCE z rotametrem

Reduktor butylowy jednostopniowy. Maksymalne ciśnienie wlotowe 200 bar, Reduktor wykonany zgodnie z normą EN ISO 2503. Wyposażony w rotametryczny wskaźnik przepływu. Maksymalny przepływ 22 l/min; gwint na wejściu W 21,8×1/14". Gwint na wyjściu G 1/4.

731 0 259 Reduktor GCE do argonu, CO₂, mieszanki argonowej



GCE
Gas Control Equipment

Reduktor butylowy GCE z manometrycznym wskaźnikiem przepływu i podgrzewaczem

Reduktor butylowy jednostopniowy. Maksymalne ciśnienie wlotowe 200 bar, Gwint na wyjściu G 1/4. Reduktor wykonany zgodnie z normą EN ISO 2503. Wyposażony w manometryczny wskaźnik przepływu oraz podgrzewacz. Maksymalny przepływ 22 l/min; gwint na wejściu W 21,8×1/14".

731 0 261 Reduktor GCE do argonu, CO₂, mieszanki argonowej z manometrem i podgrzewaczem



GCE

Gas Control Equipment

Reduktor butlowy GCE typu minidave

Reduktor butlowy jednostopniowy. Maksymalne ciśnienie wlotowe 200 bar, gwint na wyjściu G 1/4. Reduktor wykonany zgodnie z normą EN ISO 2503. Wyposażony w manometryczny wskaźnik przepływu. Maksymalny przepływ 32 l/min; gwint na wejściu W 21,8×1/14".

731 0 262 Reduktor GCE do argonu, CO₂, mieszanki argonowe typu Minidave



Reduktor R1 do propanu

Reduktor butlowy jednostopniowy. Maksymalne ciśnienie wlotowe 25 bar. Maksymalne ciśnienie robocze 4 bary. Maksymalna przepustowość 16 kg/h.

731 0 224 Reduktor R1 do propanu



GCE

Gas Control Equipment

Punkt poboru gazu z manometrem

Punkty poboru służące do redukcji ciśnienia sieci do poziomu żądanego przez stosowaną technologię. W zestawie znajduje się reduktor ze wskaźnikiem manometrycznym, zawór kulowy oraz wieszak do montażu na ścianie.

731 0 333 Punkt poboru do acetylenu; maksymalne ciśnienie wlotowe 25 bar; ciśnienie robocze 1,5 bara; przepływ 15m³/h; gwint na wyjściu G 3/8 LH"

731 0 332 Punkt poboru do argonu z manometrycznym wskaźnikiem przepływu; maksymalne ciśnienie wlotowe 30 bar; ciśnienie robocze 6,0 bar; przepływ 32 l/min; gwint na wyjściu G 1/4"

731 0 330 Punkt poboru do tlenu; maksymalne ciśnienie wlotowe 30 bar; ciśnienie robocze 10,0 bar; przepływ 60 m³/h; gwint na wyjściu G 1/4"



GCE

Gas Control Equipment

Punkt poboru gazu z rotametrem

Punkty poboru służące do redukcji ciśnienia sieci do poziomu żądanego przez stosowaną technologię. Rotametr pozwala na wygodną i dokładną regulację przepływu gazu. W zestawie znajduje się reduktor z rotametrem, zawór kulowy oraz wieszak do montażu na ścianie.

731 0 331 Punkt poboru do argonu z rotametrem; maksymalne ciśnienie wlotowe 30 bar; ciśnienie robocze 2,5 bara; przepływ 30 l/min; gwint na wyjściu G 1/4"

GCE

Gas Control Equipment

Rampa do acetylenu ACE 11/19

Uniwersalna rampa do acetylenu, wyposażona w blok zaworów wejściowych, reduktor, bezpiecznik oraz zawór wyjściowy. Ciśnienie wejściowe 25 bar, ciśnienie wyjściowe 1,5 bar, przepływ roboczy 11 m³/h; przepływ maksymalny 19 m³/h.

731 0 543 Rampa do acetylenu



Reduktory centralne

Reduktory centralne pozwalają na regulację ciśnienia gazu podawanego z butli, wiązek butlowych lub instalacji sieciowej.

- 731 0 359** Reduktor centralny do tlenu, ciśnienie robocze 15 bar, ciśnienie wejściowe 200 bar, przepływ 120 m³/h
- 731 0 360** Reduktor centralny do tlenu, ciśnienie robocze 50 bar, ciśnienie wejściowe 200 bar, przepływ 300 m³/h
- 731 0 361** Reduktor centralny do acetylenu, ciśnienie robocze 1,2 bar, ciśnienie wejściowe 25 bar, przepływ 20 m³/h
- 731 0 525** Reduktor centralny do mieszanki argonu i CO₂, ciśnienie robocze 50 bar, ciśnienie wejściowe 200 bar, przepływ 300 m³/h



ECE
Gas Control Equipment



Palniki.

Palnik do cięcia T 300-3

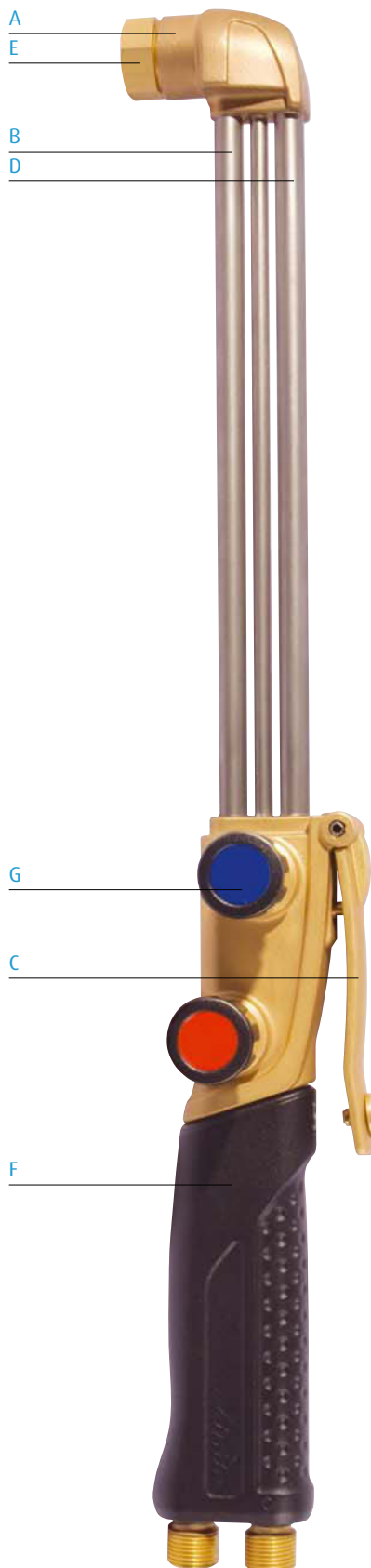
Palniki do cięcia marki Linde charakteryzują się mocną konstrukcją zapewniającą trwałość i niezawodność działania, a zastosowane w nich rozwiązania pozwalają na precyzyjne kontrolowanie płomienia. Ze względu na wysoką jakość i trwałość palniki te znajdują zastosowanie w różnorodnych gałęziach przemysłu.

Palnik do cięcia T 300-3 jest palnikiem bezinżektorowym, w którym mieszanie tlenu i gazu palnego odbywa się w dyszy. W zależności od rodzaju zastosowanej dyszy, jako gaz palny może być zastosowany acetylen lub propan (propan-butan) – bez konieczności zmiany palnika.

Rozwiązanie takie zwiększa również bezpieczeństwo użytkownika palnika.

- A. Solidna, kuta główka palnika zapewnia wytrzymałość nawet przy długotrwałym użytkowaniu.
- B. Indywidualne doprowadzenie gazów do główki palnika zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.
- C. Stabilna, nie ślizgająca się dźwignia zapewnia komfort i wygodę pracy.
- D. Cienkościenne rurki doprowadzające gaz do główki palnika wykonane są ze stali nierdzewnej, lutowane za pomocą lutów srebrnych.
- E. Mieszanie gazów ma miejsce w dyszy, co w przypadku niekontrolowanego zapłonu mieszanki zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.
- F. Rękojeść została zaprojektowana zgodnie z zasadami ergonomii zapewniając pewny i wygodny chwyt. Dzięki konstrukcji ze stopu aluminium rękojeść jest lekka i wytrzymała.
- G. Pokrętła rękojeści zapewniają precyzyjną regulację przepływu gazów oraz kontrolę nad płomieniem.

- Wyprodukowano zgodnie z normą EN ISO 5172
- Specjalna gwarancja warunkowa na okres 5 lat



Linde

731 0 407 Palnik do cięcia T 300-3; długość 500 mm; masa 1,35 kg; kąt główki 90°; dysze ANME (dla acetyleny) lub PNME (dla propanu); przyłącza G 3/8" LH i G 1/4"



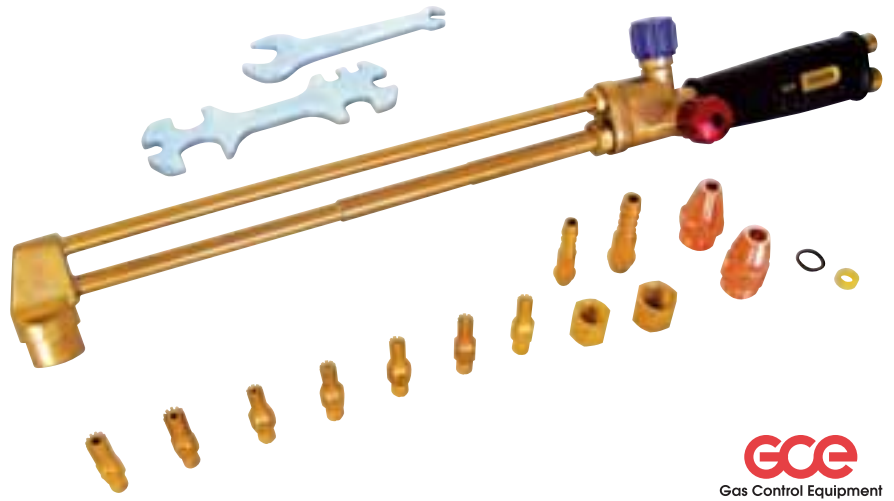
Palnik bezinżektorowy DIAMENT

Zakres cięcia do 500 mm, kąt pochylenia główki 90°, 75°, 0°, gwinty 1/4" – 3/8" LH, dysze typu AGN, PNME, HA, HP,A317, P337 i FGA.

Ze względu na zintegrowany system mieszania gazów dysze stosowane w palnikach tego typu gwarantują maksymalną trwałość palnika i dodatkowo zapewniają ochronę przed przypadkowym cofnięciem płomienia.

Geometria otworu dyszy (tlen / gaz palny) jest tak skonstruowana, aby w przypadku cofnięcia płomienia mieszanka tlenu i gazu palnego nie mogła (poprzez otwór gazowy) zapalić się wewnątrz palnika. Oznacza to, że płomień zostanie zdławiony w dyszy i cofnięcie zostanie przerwane. Jest to zasadnicza różnica pomiędzy palnikiem bezinżektorowym a inżektorowym, w którym to najczęściej płomień dochodzi aż do rękojeści.

- 731 0 197** Palnik bezinżektorowy DIAMENT 500 1155/75; długość 1155 mm, kąt główki 75°
- 731 0 193** Palnik bezinżektorowy DIAMENT 500 470/75; długość 470 mm, kąt główki 75°
- 731 0 192** Palnik bezinżektorowy DIAMENT 500 470/90; długość 470 mm, kąt główki 90°
- 731 0 195** Palnik bezinżektorowy DIAMENT 500 855/75; długość 855 mm, kąt główki 75°



Palnik do cięcia DRAGON A

731 0 189 Palnik do cięcia DRAGON A; do acetylenu, długość 550 mm, zakres cięcia 3-300 mm, kąt pochylenia główki 90°; dysze typu 459

Palnik do cięcia DRAGON PB

731 0 190 Palnik do cięcia DRAGON PB; do propanu, długość 550 mm, zakres cięcia 3-300 mm, kąt pochylenia główki 90°; dysze typu 459



Palnik do cięcia X501 HRS

731 0 362 Palnik do cięcia X 501HRS; do propanu, długość 800 mm, zakres cięcia do 150 mm, kąt pochylenia główki 75°; dysze typu NFF

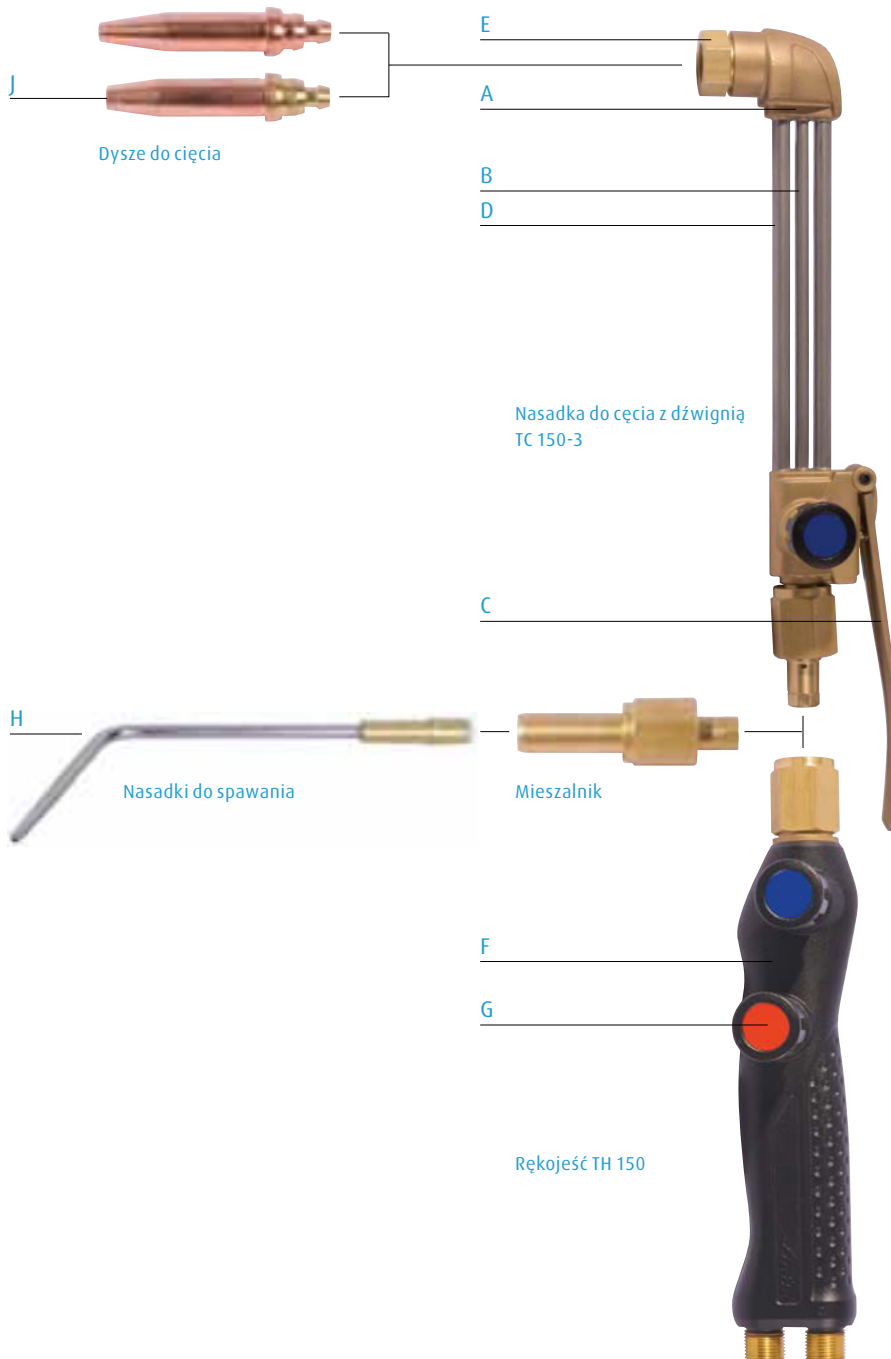


Palnik do lutowania/spawania JETSOUND

731 0 199 Palnik do lutowania JETSOUND PB; gaz propan, zakres lutowania: 0,4-5 mm

731 0 198 Palnik do spawania JETSOUND A; gaz acetylen, zakres spawania: 0,4-5 mm

Palnik uniwersalny Linde T 150.



- A. Solidna, kuta główka nasadki zapewnia wytrzymałość nawet przy długotrwałym użytkowaniu.
- B. Indywidualne doprowadzenie gazów do główki nasadki zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.
- C. Stabilna, nie ślizgająca się dźwignia zapewnia komfort i wygodę pracy.
- D. Cienkościenne rurki doprowadzające gaz do główki nasadki wykonane są ze stali nierdzewnej, lutowane za pomocą lutów srebrowych.
- E. Mieszanie gazów ma miejsce w dyszy, co w przypadku niekontrolowanego zapłonu mieszanki zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.
- F. Rękojeść została zaprojektowana zgodnie z zasadami ergonomii, dzięki czemu gwarantuje pewny i wygodny chwyt. Dzięki konstrukcji ze stopu aluminium jest lekka i wytrzymała.
- G. Pokręta rękojeści zapewniają precyzyjną regulację przepływu gazów oraz kontrolę nad płomieniem.
- H. Nasadki Linde do spawania i lutowania wykonane są z wytrzymałej miedzi tellurowej w celu zapewnienia dobrego odprowadzania ciepła, dłuższego okresu działania oraz stabilności płomienia.
- I. Specjalne ukształtowanie kanałów wewnątrz dyszy zapewnia dokładne mieszanie gazów, co wpływa na przyspieszenie procesu wstępnego podgrzewania materiału.
- J. Gładka powierzchnia czołowa dyszy ogranicza przyleganie odprysków.

Linde

Rękojeści palników uniwersalnych marki Linde zaprojektowane zgodnie z zasadami ergonomii zapewniają zrównoważony i pewny chwyt zwiększając komfort pracy oraz pełną kontrolę nad palnikiem. Rękojeść TH 150 do palnika uniwersalnego T 150 może być wykorzystana zarówno do mocowania nasadek, do cięcia, jak i spawania. Nasadki do cięcia Linde charakteryzują się mocną konstrukcją zapewniającą trwałość oraz

niezawodność działania. Nasadka do cięcia z dźwignią TC 150-3 do palnika uniwersalnego T 150 jest nasadką bezinżektorową, w której mieszanie tlenu i gazu palnego odbywa się w dyszy. W zależności od rodzaju zastosowanej dyszy, jako gaz palny może być stosowany acetylen lub propan (propanbutan) – bez konieczności zmiany nasadki. Rozwiązanie takie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika palnika.

- Wyprodukowano zgodnie z normą EN ISO 5172
- Specjalna gwarancja warunkowa na okres 5 lat



Linde

Rękojeść Linde TH 150 do palnika uniwersalnego Linde T 150

Rękojeść TH 150 do palnika uniwersalnego T 150 może być wykorzystana zarówno do mocowania nasadek, do cięcia, jak i spawania. Wyprodukowana zgodnie z normą EN ISO 5172.

731 0 409 Rękojeść TH 150; przyłącza: G 3/8" LH, G 1/4; długość 233 mm; masa 601 g



Linde

Nasadka do cięcia z dźwignią Linde TC 150-3 do palnika uniwersalnego Linde T 150

Nasadka bezinżektorowa, w której mieszanie tlenu i gazu palnego odbywa się w dyszy. W zależności od rodzaju zastosowanej dyszy, jako gaz palny może być stosowany acetylen lub propan (propan-butan) – bez konieczności zmiany nasadki. Rozwiązanie takie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika palnika. Dysze ANME, PNME. Wyprodukowana zgodnie z normą EN ISO 5172.

731 0 411 Nasadka Linde TC 150-3; długość 286 mm; masa 610 g; kąt główki 90°; grubość ciętego materiału 150 mm

Linde

Mieszalnik do nasadek do spawania palnika uniwersalnego Linde T 150

731 0 449 Mieszalnik M2 do nasadek Linde AW



Linde

Nasadki do spawania do palnika uniwersalnego Linde T 150

731 0 430 Nasadka AW 1; materiał do 0,9 mm; ciśnienie: tlen 0,15 bar, acetylen 0,15 bar

731 0 431 Nasadka AW 2; materiał 0,9-1,2 mm; ciśnienie: tlen 0,15 bar, acetylen 0,15 bar

731 0 432 Nasadka AW 3; materiał 1,2-2,0 mm; ciśnienie: tlen 0,15 bar, acetylen 0,15 bar

731 0 433 Nasadka AW 5; materiał 2,0-2,6 mm; ciśnienie: tlen 0,15 bar, acetylen 0,15 bar

731 0 434 Nasadka AW 7; materiał 2,6-3,2 mm; ciśnienie: tlen 0,15 bar, acetylen 0,15 bar

731 0 435 Nasadka AW 10; materiał 3,2-4,0 mm; ciśnienie: tlen 0,2 bar, acetylen 0,2 bar

731 0 436 Nasadka AW 13; materiał 4,0-5,0 mm; ciśnienie: tlen 0,3 bar, acetylen 0,3 bar

731 0 437 Nasadka AW 18; materiał 5,0-6,5 mm; ciśnienie: tlen 0,4 bar, acetylen 0,4 bar

731 0 438 Nasadka AW 25; materiał 6,5-8,2 mm; ciśnienie: tlen 0,4 bar, acetylen 0,4 bar

731 0 439 Nasadka AW 35; materiał 8,2-10,0 mm; ciśnienie: tlen 0,6 bar, acetylen 0,6 bar



Linde

Zestaw uniwersalny Linde Ekspert 300 z palnikiem Linde T 150

Zawiera najwyższej jakości osprzęt niezbędny do wykonywania prac warsztatowych z zakresu cięcia, spawania i podgrzewania.

W zestawie znajdują się:

- Rękojeść TH 150
- Nasadka do cięcia z dźwignią TC 150-3
- Komplet bezpieczników przypalnikowych
- 5 nasadek do spawania z mieszalnikiem

- 3 dysze do cięcia (ANME)
- Nasadka wielopłomieniowa do podgrzewania
- Igiełki do czyszczenia dysz
- Zapalniczka
- Wózek z cyrkiem
- Kluczek płaski

731 0 483 Palnik uniwersalny Linde Ekspert w kasecie



ECE
Gas Control Equipment

731 0 207 Palnik uniwersalny Combi 1 AD w kasecie; zakres cięcia 1-8 mm; zakres spawania 0,5-4,0 mm, dysze HA411



ECE
Gas Control Equipment

Nasadki tnące do zestawu Combi 1

- 731 0 069** Nasadka tnąca inżektorowa z pokrętkiem do Combi 1 (NCAP1), zakres cięcia 1-100mm, acetylen, dysza HA411
- 731 0 070** Nasadka tnąca inżektorowa z dźwignią do Combi 1 (NCAD1), zakres cięcia 1-100mm, acetylen, dysza HA411
- 731 0 071** Nasadka tnąca inżektorowa z dźwignią do Combi 1 (NCPD1), zakres cięcia 1-100mm, propan, dysza HP433
- 731 0 072** Nasadka tnąca bezinżektorowa z dźwignią do Combi 1 (NCMD1), zakres cięcia 1-150mm, acetylen lub propan, dysze A317, P337, ANM, PNM

ECE
Gas Control Equipment

731 0 067 Rękojeść ERGO 1 do zestawu X11 Combi 1



ECE
Gas Control Equipment

Nasadki do spawania do zestawu Combi 1

- 731 0 370** Nasadka Combi 1 do spawania nr 0, zakres spawania 0,2-0,5 mm
- 731 0 371** Nasadka Combi 1 do spawania nr 1, zakres spawania 0,5-1,0 mm
- 731 0 372** Nasadka Combi 1 do spawania nr 2, zakres spawania 1,0-2,0 mm
- 731 0 373** Nasadka Combi 1 do spawania nr 3, zakres spawania 2,0-4,0 mm
- 731 0 374** Nasadka Combi 1 do spawania nr 4, zakres spawania 4,0-6,0 mm
- 731 0 375** Nasadka Combi 1 do spawania nr 5, zakres spawania 6,0-9,0 mm
- 731 0 376** Nasadka Combi 1 do spawania nr 6, zakres spawania 9,0-14,0 mm

Powierzchnię zewnętrzną nasadek do spawania można czyścić za pomocą drobnego pilnika, do czyszczenia otworów należy używać specjalnych igiełek do czyszczenia dysz. Nie należy poszerzać wylotów poprzez czyszczenie za pomocą drutu. Właściwy kształt otworu wylotowego nasadki jest gwarancją prawidłowego kształtu płomienia i niezawodnej pracy nasadki.



GCE
Gas Control Equipment

731 0 202 Palnik uniwersalny Combi 7 AD w kasecie; z dźwignią; zakres cięcia 3-100 mm; zakres spawania 0,5-14 mm; dysze rowkowe 459

731 0 204 Palnik uniwersalny Combi 7 AP w kasecie; z pokrętłem; zakres cięcia 3-100 mm; zakres spawania 0,5-14 mm; dysze rowkowe 459



GCE
Gas Control Equipment

Nasadki tnące do zestawów Combi 7 i Combi 7 Select

731 0 048 Nasadka tnąca inżektorowa z pokrętłem do Combi 7 (NCAP7), zakres cięcia 1-100 mm, acetylen, dysze rowkowe 459

731 0 050 Nasadka tnąca inżektorowa z pokrętłem do Combi 7 (NCP7), zakres cięcia 1-100 mm, propan, dysze rowkowe 459

731 0 049 Nasadka tnąca inżektorowa z dźwignią do Combi 7 (NCAD7), zakres cięcia 1-100 mm, acetylen, dysze rowkowe 459

731 0 051 Nasadka tnąca inżektorowa z dźwignią do Combi 7 (NCPD7), zakres cięcia 1-100 mm, propan, dysze rowkowe 459



GCE
Gas Control Equipment

731 0 200 Palnik uniwersalny Combi 7 Select AD w kasecie; z dźwignią; zakres cięcia 5-60 mm; zakres spawania 1-6 mm; dysze rowkowe 459

731 0 201 Palnik uniwersalny Combi 7 Select AP w kasecie; z pokrętłem; zakres cięcia 5-60 mm; zakres spawania 1-6 mm; dysze rowkowe 459



GCE
Gas Control Equipment

731 0 047 Rękojeść R7 do zestawu U7 Combi 7 i Combi 7 Select

Nasadki do spawania do zestawów Combi 7 i Combi 7 Select

731 0 052 Nasadka Combi 7 do spawania nr 1, zakres spawania 0,5-1,0 mm

731 0 053 Nasadka Combi 7 do spawania nr 2, zakres spawania 1,0-2,0 mm

731 0 054 Nasadka Combi 7 do spawania nr 3, zakres spawania 2,0-4,0 mm

731 0 055 Nasadka Combi 7 do spawania nr 4, zakres spawania 4,0-6,0 mm

731 0 056 Nasadka Combi 7 do spawania nr 5, zakres spawania 6,0-9,0 mm

731 0 057 Nasadka Combi 7 do spawania nr 6, zakres spawania 9,0-14,0 mm

731 0 058 Nasadka Combi 7 do spawania nr 1, giętka; zakres spawania 0,5-1,0 mm

731 0 059 Nasadka Combi 7 do spawania nr 2, giętka; zakres spawania 1,0-2,0 mm

731 0 060 Nasadka Combi 7 do spawania nr 3, giętka; zakres spawania 2,0-4,0 mm



GCE
Gas Control Equipment



Wyloty do nasadek do spawania Combi 7

- 731 0 061 Wylot nr 1
- 731 0 062 Wylot nr 2
- 731 0 063 Wylot nr 3
- 731 0 064 Wylot nr 4
- 731 0 065 Wylot nr 5
- 731 0 066 Wylot nr 6



Nasadki cyklonowe do lutowania

- 731 0 242 Nasadka cyklonowa T12 Propaline
- 731 0 243 Nasadka cyklonowa T14 Propaline
- 731 0 244 Nasadka cyklonowa T17 Propaline
- 731 0 245 Nasadka cyklonowa T20 Propaline



Dysze podgrzewające Propaline

- 731 0 227 Dysza H30 mm Propaline
- 731 0 228 Dysza H40 mm Propaline
- 731 0 229 Dysza H50 mm Propaline
- 731 0 230 Dysza H60 mm Propaline
- 731 0 231 Dysza H80 mm Propaline



Rękojeść Propaline

- 731 0 225 Rękojeść z dźwignią Propaline;
gaz: propan
- 731 0 226 Rękojeść z pokrętłem Propaline;
gaz: propan

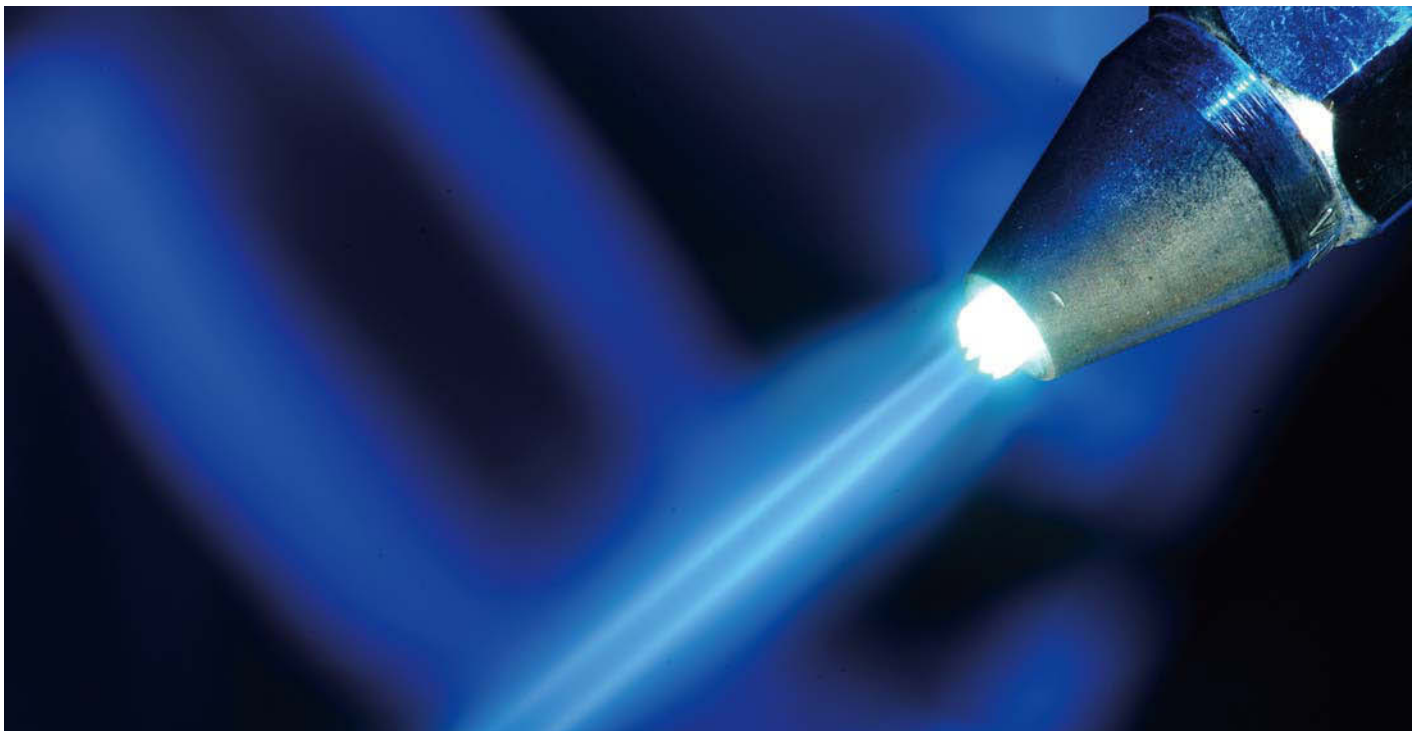
Rurki połączeniowe

- 731 0 232 Rurka połączeniowa 75 mm Propaline
- 731 0 233 Rurka połączeniowa 150 mm Propaline
- 731 0 234 Rurka połączeniowa 220 mm Propaline
- 731 0 235 Rurka połączeniowa 350 mm Propaline
- 731 0 236 Rurka połączeniowa 600 mm Propaline
- 731 0 237 Rurka połączeniowa 750 mm Propaline
- 731 0 238 Rurka połączeniowa 1000 mm Propaline



Nasadki punktowe do lutowani

- 731 0 239 Nasadka punktowa B3 Propaline
- 731 0 240 Nasadka punktowa B5 Propaline
- 731 0 241 Nasadka punktowa B7 Propaline



Dysze do palników.



Dysze ANME

Gaz palny

Acetylen

Zastosowanie

Palniki Linde T300-3, Linde T150

- 731 0 416** Dysza typu ANME 1; cięcie w zakresie 1-5 mm
- 731 0 417** Dysza typu ANME 2; cięcie w zakresie 5-10 mm
- 731 0 418** Dysza typu ANME 3; cięcie w zakresie 10-30 mm
- 731 0 419** Dysza typu ANME 4; cięcie w zakresie 30-60 mm
- 731 0 420** Dysza typu ANME 5; cięcie w zakresie 60-100 mm
- 731 0 421** Dysza typu ANME 6; cięcie w zakresie 100-200 mm
- 731 0 422** Dysza typu ANME 7; cięcie w zakresie 200-300 mm



Dysza rowkowa tnąca 459

Gaz palny

Acetylen

Zastosowanie

Palnik R8 – Dragon

- 731 0 073** Dysza Nr 1; cięcie w zakresie 1-5 mm
- 731 0 074** Dysza Nr 2; cięcie w zakresie 5-10 mm
- 731 0 075** Dysza Nr 3; cięcie w zakresie 10-30 mm
- 731 0 076** Dysza Nr 4; cięcie w zakresie 30-60 mm
- 731 0 077** Dysza Nr 5; cięcie w zakresie 60-100 mm
- 731 0 078** Dysza Nr 6; cięcie w zakresie 100-200 mm
- 731 0 079** Dysza Nr 7; cięcie w zakresie 200-300 mm



Dysza rowkowa tnąca 459

Gaz palny

Propan

Zastosowanie

Palnik R8 – Dragon

- 731 0 082** Dysza Nr 1; zakres cięcia 1-5 mm
- 731 0 083** Dysza Nr 2; zakres cięcia 5-10 mm
- 731 0 084** Dysza Nr 3; zakres cięcia 10-30 mm
- 731 0 085** Dysza Nr 4; zakres cięcia 30-60 mm
- 731 0 086** Dysza Nr 5; zakres cięcia 60-100 mm
- 731 0 087** Dysza Nr 6; zakres cięcia 100-200 mm
- 731 0 088** Dysza Nr 7; zakres cięcia 200-300 mm



Dysze PNME

Gaz palny

Propan

Zastosowanie

Palniki Linde T300-3, Linde T150

- 731 0 423** Dysza typu PNME 1; cięcie w zakresie 1-5 mm
- 731 0 424** Dysza typu PNME 2; cięcie w zakresie 5-10 mm
- 731 0 425** Dysza typu PNME 3; cięcie w zakresie 10-30 mm
- 731 0 426** Dysza typu PNME 4; cięcie w zakresie 30-60 mm
- 731 0 427** Dysza typu PNME 5; cięcie w zakresie 60-100 mm
- 731 0 428** Dysza typu PNME 6; cięcie w zakresie 100-200 mm
- 731 0 429** Dysza typu PNME 7; cięcie w zakresie 200-300 mm



Dysza rowkowa podgrzewająca 459

Gaz palny

Acetylen

Zastosowanie

Palnik R8 – Dragon

- 731 0 080** Dysza Nr 1; cięcie w zakresie 3-100 mm
- 731 0 081** Dysza Nr 2; cięcie w zakresie 100-300 mm



Dysza rowkowa podgrzewająca 459

Gaz palny

Propan

Zastosowanie

Palnik R8 – Dragon

- 731 0 089** Dysza Nr 1; zakres cicia 3-100 mm
- 731 0 090** Dysza Nr 2; zakres cicia 100-300 mm

**Dysze NFF****Gaz palny**

Propan

Zastosowanie

Palnik X 501 HR

- 731 0 341 cięcie w zakresie 6-25 mm
- 731 0 342 cięcie w zakresie 25-50 mm
- 731 0 343 cięcie w zakresie 50-75 mm
- 731 0 344 cięcie w zakresie 75-150 mm
- 731 0 345 cięcie w zakresie 150-200 mm
- 731 0 346 cięcie w zakresie 200-300 mm

**Dysze HA411****Gaz palny**

Acetylen

ZastosowanieNasadki bezinżektorowe
do palnika X11 – Combi 1

- 731 0 091 Dysza typu HA411-1; cięcie
w zakresie 1-3 mm
- 731 0 092 Dysza typu HA411-2; cięcie
w zakresie 3-8 mm
- 731 0 093 Dysza typu HA411-3; cięcie
w zakresie 8-20 mm
- 731 0 094 Dysza typu HA411-4; cięcie
w zakresie 20-50 mm
- 731 0 095 Dysza typu HA411-5; cięcie
w zakresie 50-100 mm

**Dysze HP433****Gaz palny**

Propan

ZastosowanieNasadki bezinżektorowe
do palnika X11 – Combi 1

- 731 0 096 Dysza typu HA433-1; cięcie
w zakresie 1-3 mm
- 731 0 097 Dysza typu HA433-2; cięcie
w zakresie 3-8 mm
- 731 0 098 Dysza typu HA433-3; cięcie
w zakresie 20-50 mm
- 731 0 099 Dysza typu HA433-4; cięcie
w zakresie 50-100 mm

**Dysze A317Coollex****Gaz palny**

Acetylen

ZastosowanieNasadki bezinżektorowe
do palnika X11 – Combi 1,
Palnik X 511 – Diament 500

- 731 0 100 Dysza typu A317-1; cięcie
w zakresie 3-50 mm
- 731 0 101 Dysza typu A317-2; cięcie
w zakresie 50-100 mm
- 731 0 102 Dysza typu A317-3; cięcie
w zakresie 100-200 mm
- 731 0 103 Dysza typu A317-4; cięcie
w zakresie 200-300 mm
- 731 0 104 Dysza typu A317-5; cięcie
w zakresie 300-500 mm

**Dysze P337Coollex****Gaz palny**

Propan

ZastosowanieNasadki bezinżektorowe
do palnika X11 – Combi 1,
Palnik X 511 – Diament 500

- 731 0 105 Dysza typu A337-1; cięcie
w zakresie 3-50 mm
- 731 0 106 Dysza typu A337-2; cięcie
w zakresie 50-100 mm
- 731 0 107 Dysza typu A337-3; cięcie
w zakresie 100-200 mm
- 731 0 108 Dysza typu A337-4; cięcie
w zakresie 200-300 mm
- 731 0 109 Dysza typu A337-5; cięcie
w zakresie 300-500 mm

**Dysze A341 BL Coollex
– do cięcia łbów nitów****Gaz palny**

Acetylen

Zastosowanie

Palnik X 511 – Diament 500



- 731 0 363 Dysza typu A341BL-2; cięcie
w zakresie 5-25 mm
- 731 0 364 Dysza typu A341BL-3; cięcie
w zakresie 25-50 mm
- 731 0 365 Dysza typu A341BL-4; cięcie
w zakresie 50-100 mm
- 731 0 366 Dysza typu A341BL-5; cięcie
w zakresie 100-200 mm

Akcesoria gazowe.



- 731 0 011 Zapalniczka agrafkowa
- 731 0 013 Zapalniczka czarna
- 731 0 012 Kamienie do zapalniczki agrafkowej
- 731 0 014 Kamienie do zapalniczki czarnej



- 731 0 017 Lusterko spawalnicze
- 731 0 018 Wkład do lusterka spawalniczego



- 731 0 311 Podgrzewacz PG-84KW do dwutlenku węgla
- 731 0 338 Podgrzewacz do azotu 230V
- 731 0 557 Podgrzewacz do dwutlenku węgla



- 731 0 015 Igiełki do czyszczenia dysz

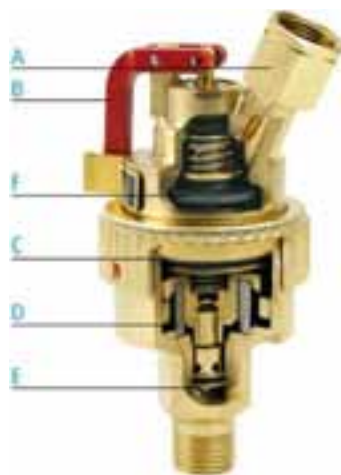


- 737 0 802 Cynk spray
- 737 0 801 Detektor nieszczelności gazowych

- 731 0 028 Manometr acetylen (1,5 bar) typ GCE
- 731 0 029 Manometr acetylen (25 bar) typ GCE
- 731 0 026 Manometr tlen (10 bar) typ GCE
- 731 0 027 Manometr tlen (200 bar) typ GCE
- 731 0 030 Manometr ogólny (10 bar) typ GCE
- 731 0 031 Manometr ogólny (200 bar) typ GCE
- 731 0 032 Manometryczny wskaźnik przepływu typ GCE
- 731 0 314 Manometr acetylen (1,5 bar) typ PERUN
- 731 0 315 Manometr acetylen (25 bar) typ PERUN
- 731 0 317 Manometr tlen (10 bar) typ PERUN
- 731 0 318 Manometr tlen (200 bar) typ PERUN
- 731 0 555 Manometr ogólny (10 bar) typ PERUN
- 731 0 319 Manometr ogólny (200 bar) typ PERUN
- 731 0 036 Osłona manometru fi 63 mm
- 731 0 392 Uszczelka manometru aluminiowa (acetylen)
- 731 0 393 Uszczelka manometru miedziana



Bezpieczniki.



Bezpieczniki chroniące przed wstecznym przepływem gazu i cofnięciem płomienia wytwarzane, montowane oraz indywidualnie testowane z zachowaniem najwyższych standardów produkcji.

Bezpieczniki **suche** posiadają:

- A. Filtr wlotowy – wykonany z drucianej siatki ze stali nierdzewnej zabezpieczający urządzenie przed obcymi substancjami.
- C. Zawór zwrotny (NV) – sprężynowy zawór zabezpieczający przed wstecznym przepływem gazu.
- D. Wygaszacz płomienia (FA) wykonany z materiałów spiekanych.
- E. Zawór odcinający, aktywujący się pod wpływem temperatury (TV). Zawór odcina dopływ gazu w przypadku ciągłego i wielokrotnego cofania się płomienia lub zatrzymania się płomienia w bezpieczniku. Po aktywacji zaworu, nie może on zostać ponownie ustawiony, a bezpiecznik należy wymienić.

Bezpieczniki Linde typu **Super 55** oraz **Super 90** posiadają również:

- B. Dźwignię (Super 90) lub zasuwaną osłonkę (Super 55) sygnalizującą zadziałanie bezpiecznika.
- F. Zawór odcinający, reagujący na zmiany ciśnienia (PV). Zawór odcina dopływ gazu w przypadku wykrycia wstecznego przepływu gazu. Po jego aktywowaniu zostaje podniesiona dźwignia sygnalizująca B lub zostaje zamknięta osłonka w celu ostrzeżenia użytkownika o potencjalnym niebezpieczeństwie. Po usunięciu przyczyny wstecznego przepływu gazu, bezpiecznik można ponownie nastawić, a użytkownik może bezpiecznie kontynuować pracę.



Zgodnie z [Rozporządzeniem Ministra Gospodarki](#) z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych: **§23**

1. W przypadku zasilania urządzenia spawalniczego gazem palnym pobieranym z baterii butli, z wiązki butli, z generatora gazu lub rurociągu, w każdym punkcie poboru gazu powinien być stosowany bezpiecznik.
2. W przypadku zasilania palników tlenowo-gazowych gazami pobieranymi z butli powinny być stosowane bezpieczniki usytuowane na wlocie lub wewnątrz palnika. Wymaganie to nie dotyczy przewodów tlenu tnącego w palnikach przeznaczonych do cięcia.

Bezpieczniki – identyfikacja

W celu ułatwienia identyfikacji bezpieczniki oznaczone zostały kolorowymi naklejkami.

gaz	kolor naklejki
Gazy palne (acetylen, propan)	czzerwony
Tlen	niebieski



731 0 475 Bezpiecznik przypalnikowy E460-1 do tlenu

731 0 476 Bezpiecznik przypalnikowy E460-1 do gazów palnych



731 0 477 Bezpiecznik przyreduktorowy R53N do tlenu

731 0 478 Bezpiecznik przyreduktorowy R53N do gazów palnych



731 0 479 Bezpiecznik przyreduktorowy Super 55 do tlenu

731 0 480 Bezpiecznik przyreduktorowy Super 55 do gazów palnych



731 0 481 Bezpiecznik przyreduktorowy Super 90 do tlenu

731 0 482 Bezpiecznik przyreduktorowy Super 90 do gazów palnych

Węże spawalnicze i akcesoria do węży.

Węże do doprowadzania gazów do urządzeń spawalniczych charakteryzują się budową trójwarstwową. Pomiędzy zewnętrzną i wewnętrzną warstwą gumy znajduje się tekstylny oplot, który zwiększa wytrzymałość węży na oddziaływanie czynników mechanicznych. Węże dostępne są zarówno jako pojedyncze (do tlenu, acetyleny, propan) jak i podwójne (zespolone). Wąż zespolony składa się z trwale połączonych ze sobą węży: tlenowego i acetylenowego. Połączenie to umożliwia jednak rozdzielenie węży bez ich zniszczenia w celu zamocowania węży na urządzeniach (palniku, reduktorze).



- 731 0 280 Wąż do tlenu 6,3mm
- 731 0 281 Wąż do acetyleny 8,0mm
- 731 0 282 Wąż do propanu 8,0mm
- 731 0 339 Wąż zespolony 6,3mm/6,3mm
- 731 0 387 Wąż zespolony 6,3mm/8,0mm

Węże - identyfikacja

W celu uniknięcia pomyłki węże do poszczególnych rodzajów gazu różnią się od siebie kolorem.

gaz	kolor naklejki
Acetylen	czzerwony
Tlen	niebieski
LPG	pomarańczowy



Zgodnie z [Rozporządzeniem Ministra Gospodarki](#) z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

§22

2. Minimalna długość węży spawalniczych powinna wynosić co najmniej 5m, a maksymalna, mierzona od punktu pomiaru ciśnienia do punktu odbioru gazu (palnika), nie powinna przekraczać 20 m. (...)
3. Dopuszczalne jest przedłużanie węży, pod warunkiem zastosowania znormalizowanych dwuzłązdek metalowych o średnicy zgodnej ze średnicą węża. Minimalna długość każdego z łączonych odcinków węży powinna wynosić co najmniej 4 m.



Złązka dwustronna.

Do łączenia ze sobą odcinków węży.

- 731 0 007 Złązka dwustronna 6,3mm
- 731 0 008 Złązka dwustronna 8,0mm



Końcówka węża wraz z nakrętką.

Do mocowania węży do króćców wylotowych reduktorów, palników itp. Dzięki kulistemu kształtowi nie wymaga dodatkowego uszczelnienia pomiędzy nakrętką a króćcem.

- 731 0 003 Nakrętka G3/8" LH
- 731 0 004 Nakrętka G1/4"
- 731 0 005 Końcówka węża 8,0mm (G3/8")
- 731 0 006 Końcówka węża 6,3mm (G1/4")



- 731 0 001 Opaska ślimakowa

Wózki.

Wózki do transportu butli

Są to wózki przeznaczone do transportu butli do gazów technicznych o pojemności wodnej od 27 do 50 litrów.

W zależności od rodzaju kół przeznaczone są do transportu na różnych podłożach.

- na kołach pneumatycznych – do transportu po podłożu utwardzonym
- na kołach pełnych o dużej średnicy – do transportu po podłożach miękkich (np. po gruncie)
- ze specjalnym podwoziem trójkołowym – do transportu po schodach



731 0 306 Wózek jednobutlowy



731 0 305 Wózek dwubutlowy



731 0 514 Wózek jednobutlowy schodowy



731 0 386 Wózek dwubutlowy na dużych kołach