

Urządzenia spawalnicze

- Urządzenia do spawania metodą MIG/MAG
- Urządzenia do spawania metodą TIG
- Urządzenia do spawania metodą MMA
- Przecinarki plazmowe
- Generatory spawalnicze



Urządzenia do spawania metodą MIG/MAG.

Urządzenia kompaktowe MIG/MAG 230V.

Inwertorowe urządzenia kompaktowe do spawania metodą MIG/MAG zasilane napięciem 230V.

| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|-------------------------------------|---------------------|----------------------------|-------|-----|-------|
| | | | - % | 60% | - % | |
| 738 0 139 | Urządzenie kompaktowe MIG 160S 230V | 230V/50Hz | - | 160 A | - | 18 kg |
| 738 0 141 | Urządzenie kompaktowe MIG 200S 230V | 230V/50Hz | - | 200 A | - | 33 kg |
| 738 0 143 | Urządzenie kompaktowe MIG 250S 230V | 230V/50Hz | - | 250 A | - | 33 kg |



Kompaktowe półautomaty spawalnicze z transformatorem mocy zasilane z sieci jednofazowej 230 V. Charakteryzują się płynną regulacją podawania spoiwa i wielostopniową nastawą napięcia spawania.



| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa | Spawane materiały | Maks. średnica | Szpuła |
|-------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------|-------|--|----------------|--------|
| | | | 20% | 60% | 100% | | | | |
| 738 0 093 | Origo Mig C141 | 230V/50 Hz/16A | 100 A | 54 A | 42 A | 25 kg | stal niskowęglowa | 0,8 mm | 5 kg |
| 738 0 094 | Origo Mig C151 | 230V/50 Hz/16A | 150 A | 86 A | 67 A | 38 kg | stal niskowęglowa | 0,8 mm | 5 kg |
| 738 0 095 | Origo Mag C171 | 230V/50 Hz/16A | 170 A | 98 A | 76 A | 59 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,0 mm | 15 kg |
| 738 0 096 | Origo Mag C201 | 230V/50 Hz/16A | 200 A | 115 A | 90 A | 68 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,0 mm | 15 kg |

Urządzenia kompaktowe MIG/MAG 400V.

Inwertorowe urządzenia kompaktowe do spawania metodą MIG/MAG zasilane napięciem 400V.

| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|-------------------------------------|---------------------|----------------------------|-------|-----|-------|
| | | | - % | 60% | - % | |
| 738 0 142 | Urządzenie kompaktowe MIG 200Y 400V | 400V/50Hz | - | 200 A | - | 33 kg |
| 738 0 144 | Urządzenie kompaktowe MIG 250Y 400V | 400V/50Hz | - | 250 A | - | 33 kg |



Kompaktowe półautomaty spawalnicze z transformatorem mocy zasilane z sieci trójfazowej 400 V. Charakteryzują się stabilnym i pewnym zajarzeniem łuku przy bardzo prostej nastawie parametrów spawania. Posiadają płynną regulację podawania spoiwa, czasu spawania punkowego i wielostopniową nastawę napięcia spawania.



| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa | Spawane materiały | Maks. średnica | Szpuła |
|-------------|-------------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|-------|--|----------------|--------|
| | | | 35% | 60% | 100% | | | | |
| 738 0 006 | OrigoMig C170 3ph | 400V/50 Hz/16A | 170 A | 130 A | 100 A | 59 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,2 mm | 15 kg |
| 738 0 007 | OrigoMig C200 3ph | 400V/50 Hz/16A | 200 A | 150 A | 120 A | 68 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,2 mm | 15 kg |
| 738 0 008 | OrigoMig C250 3ph | 400V/50 Hz/16A | 250 A | 190 A | 150 A | 82 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,2 mm | 15 kg |

Profesjonalne kompaktowe półautomaty spawalnicze z transformatorem mocy zasilane z sieci trójfazowej 400 V z czterorolkowym układem podawania spoiwa. Możliwość zamontowania filtra powietrza i stopień ochrony IP23 gwarantują bezpieczną pracę w warunkach przemysłowych. Wielozakresowa regulacja napięcia i zmiana indukcyjności pozwala osiągnąć stabilne jarzenie się łuku.



| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa | Spawane materiały | Maks. średnica | Szpuła |
|-------------|-----------------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|--------|--|----------------|--------|
| | | | 30% | 60% | 100% | | | | |
| 738 0 001 | OrigoMig C280 PRO 4WD | 400V/50 Hz/16A | 280 A | 190 A | 150 A | 92 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,2 mm | 5 kg |
| 738 0 011 | OrigoMig C340 PRO 4WD | 400V/50 Hz/16A | 340 A | 250 A | 195 A | 115 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,2 mm | 15 kg |

Urządzenia MIG/MAG z wydzielonym podajnikiem.

Wysokowydajne półautomaty spawalnicze z transformatorowym źródłem prądu z wydzielonym podajnikiem i skokową regulacją napięcia spawania. Posiadają stopień ochrony IP23 z możliwością pracy również na zewnątrz. Wersja „w” jest wyposażona w układ chłodzenia cieczy.



| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa | Spawane materiały | Maks. średnica | Szpuła |
|-------------|---------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|--------|--|----------------|--------|
| | | | 50% | 60% | 100% | | | | |
| 738 0 014 | OrigoMig 430 | 400V/50 Hz/16A | 420 A | 400 A | 315 A | 199 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,2 mm | 15 kg |
| 738 0 015 | OrigoMig 430w | 400V/50 Hz/16A | 420 A | 400 A | 315 A | 213 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,2 mm | 15 kg |
| 738 0 016 | OrigoMig 510w | 400V/50 Hz/16A | - | 500 A | 390 A | 228 kg | stal niskowęglowa, stal wysokostopowa, aluminium | 1,2 mm | 15 kg |

Podajniki

Podajniki posiadają możliwość płynnej regulacji podawania w zakresie 1,5-25 m/min. 4-rolkowy zespół napędowy pozwala na stosowanie drutów pełnych i rdzeniowych o średnicy 0,8-1,6 mm. Wersja „w” przeznaczona jest do współpracy z urządzeniami wyposażonymi w układ chłodzenia cieczy.

738 0 091 Podajnik Origo Feed 30

738 0 092 Podajnik Origo Feed 30 w



Urządzenia do spawania metodą TIG.

Inwertry TIG AC/DC 230V.

Urządzenia inwerterowe do spawania metodą TIG prądem stałym i przemiennym. Wyposażone w funkcję pulsu.

| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Znamionowy prąd spawania | Masa |
|-------------|----------------------------------|---------------------|--------------------------|------|
| 738 0 145 | Inwerter TIG /MMA Puls 160P 230V | 230V/50Hz | 10-160 A | 9 kg |
| 738 0 146 | Inwerter TIG/MMA Puls 200P 230V | 230V/50Hz | 10-200 A | 9 kg |



Urządzenia inwerterowe nowej generacji zasilane z sieci jednofazowej o napięciu 230V. Umożliwiają spawanie zarówno prądem stałym jak i przemiennym. Kompaktowa obudowa jest przystosowana do zamontowania dodatkowej chłodnicy CoolMini. Urządzenia mogą być wyposażone w panel sterowania TA33 lub TA34.



| Nr produktu | Nazwa | Panel sterowania | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|------------------------|------------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|-------|
| | | | | 20% | 60% | 100% | |
| 738 0 048 | Caddy™ Tig 2200i AC/DC | TA 33 | 230V/50 Hz/16A | 220 A | 150 A | 100 A | 15 kg |
| 738 0 049 | Caddy™ Tig 2200i AC/DC | TA 34 | 230V/50 Hz/16A | 220 A | 150 A | 100 A | 15 kg |

Inwertory TIG AC/DC 400V.

Wysoko wydajne urządzenie inwertorowe do spawania metodą TIG i MMA prądem stałym i przemiennym zasilane z sieci trójfazowej. Stopień ochrony IP23 pozwala na wykonywanie prac spawalniczych na zewnątrz.



| Nr produktu | Nazwa | Panel sterowania | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|----------------------------|------------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|-------|
| | | | | 35% | 60% | 100% | |
| 738 0 051 | OrigoTig 3000i AC/DC TA 24 | - | 400V/50 Hz/16A | 300 A | 240 A | 200 A | 42 kg |

Inwertory TIG/MMA DC 230V.

Urządzenia inwertorowe nowej generacji zasilane z sieci jednofazowej o napięciu 230V. Małe gabaryty i niewielka masa gwarantują eksploatację we wszystkich warunkach przemysłowych z zasilaniem z generatora włącznie. Kompaktowa obudowa jest przystosowana do zamontowania dodatkowej chłodnicy CoolMini. Urządzenia mogą być wyposażone w panel sterowania TA33 lub TA34.



| Nr produktu | Nazwa | Panel sterowania | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|--------------------|------------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|--------|
| | | | | 25% | 60% | 100% | |
| 738 0 109 | Caddy Tig 1500i DC | TA 33 | 230V/50 Hz/16A | 150 A | 120 A | 110 A | 9,2 kg |
| 738 0 110 | Caddy Tig 1500i DC | TA 34 | 230V/50 Hz/16A | 150 A | 120 A | 110 A | 9,2 kg |
| 738 0 111 | Caddy Tig 2200i DC | TA 33 | 230V/50 Hz/16A | 220 A | 150 A | 110 A | 9,4 kg |
| 738 0 112 | Caddy Tig 2200i DC | TA 34 | 230V/50 Hz/16A | 220 A | 150 A | 110 A | 9,4 kg |

Inwertory TIG/MMA DC 400V.

Inwertorowe źródła prądu zasilane napięciem 400 V przeznaczone do spawania metodami TIG i MMA. Płynna regulacja prądu spawania, spawanie w trybie „puls”. Zajarzanie łuku poprzez układ HF lub Lift Arc.



| Nr produktu | Nazwa | Panel sterowania | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|---------------|------------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|-------|
| | | | | - % | 60% | 100% | |
| 738 0 046 | Faltig 250 DC | - | 400V/50 Hz/16A | - | 250 A | 200 A | 20 kg |

Urządzenia do spawania metodą MMA.

Inwertory MMA DC 230 V.

Urządzenia inwertorowe do spawania elektrodą otuloną. Charakteryzują się niewielkimi rozmiarami i masą, dzięki czemu mogą być stosowane jako urządzenia przenośne.



| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|------------------------------------|---------------------|----------------------------|-------|-----|--------|
| | | | - % | 60% | - % | |
| 738 0 134 | Spawarka inwertorowa MMA 140 230V | 230V/50Hz | - | 140 A | - | 5,5 kg |
| 738 0 135 | Spawarka inwertorowa MMA 160 230V | 230V/50Hz | - | 160 A | - | 8 kg |
| 738 0 137 | Spawarka inwertorowa MMA 200B 230V | 230V/50Hz | - | 200 A | - | 11 kg |

Inwertory MMA/TIG DC 230 V.

Urządzenia inwertorowe nowej generacji zasilane z sieci jednofazowej o napięciu 230V do spawania metodami MMA i TIG. Małe gabaryty i niewielka masa gwarantują eksploatację we wszystkich warunkach przemysłowych z zasilaniem z generatora włącznic. Urządzenia mogą być wyposażone w panel sterowania A31 lub A33.



| Nr produktu | Nazwa | Panel sterowania | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|----------------|------------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|--------|
| | | | | 25% | 60% | 100% | |
| 738 0 115 | Caddy Arc 151i | A 31 | 230V/50 Hz/16A | 150 A | 100 A | 90 A | 9,2 kg |
| 738 0 116 | Caddy Arc 151i | A 33 | 230V/50 Hz/16A | 150 A | 100 A | 90 A | 9,4 kg |
| 738 0 117 | Caddy Arc 201i | A 33 | 230V/50 Hz/16A | 170 A | 130 A | 110 A | 9,2 kg |

Inwertory MMA/TIG DC 400V.

Urządzenia inwertorowe nowej generacji zasilane z sieci o napięciu 400V do spawania metodami MMA i TIG. Małe gabaryty i niewielka masa gwarantują eksploatację we wszystkich warunkach przemysłowych z zasilaniem z generatora włącznie. Urządzenia mogą być wyposażone w panel sterowania A32 lub A34.



| Nr produktu | Nazwa | Panel sterowania | Parametry zasilania | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|----------------|------------------|---------------------|----------------------------|-------|-------|---------|
| | | | | 30% | 60% | 100% | |
| 738 0 118 | Caddy Arc 251i | A 32 | 400V/50 Hz/16A | 250 A | 190 A | 150 A | 10,5 kg |
| 738 0 119 | Caddy Arc 251i | A 34 | 400V/50 Hz/16A | 250 A | 190 A | 150 A | 10,5 kg |

Inwertory MMA/TIG DC.

Urządzenia inwertorowe nowej generacji zasilane napięciem 230V przeznaczone do spawania metodami MMA i TIG DC. Dzięki niewielkim gabarytom i masie doskonale nadają się do prac wymagających dużej mobilności lub prowadzonych w ograniczonej przestrzeni.



| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Zakres prądu spawania (A) | Cykl pracy MMA | Cykl pracy TIG | Masa |
|-------------|-----------------------------------|---------------------|---------------------------|----------------|-----------------|------|
| 738 0 073 | Spawarka inwertorowa Linde MMA130 | 230V/50Hz/10A | 20 - 130 | 35% przy 130 A | 100% przy 100 A | 5,2 |
| 738 0 074 | Spawarka inwertorowa Linde MMA170 | 230V/50Hz/16A | 20 - 170 | 35% przy 170 A | 100% przy 132 A | 7,5 |

Przecinarki plazmowe.

Inwertorowe przecinarki plazmowe 230V.

Inwertorowe urządzenie plazmowe do cięcia materiałów przewodzących prąd elektryczny o grubości do 12 mm. Niewielka masa i zasilanie z sieci 230 V umożliwia stosowanie urządzenia w praktycznie każdych warunkach w tym podczas prac wysokościowych.



| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Ciśnienie powietrza roboczego | Cięcie jakościowe – stal węglowa | Cięcie rozdzielające – stal węglowa | Cykl pracy /prąd cięcia | Masa |
|-------------|---------------|---------------------|-------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|------|
| 738 0 124 | Origo Cut 36i | 230V/50 Hz/16A | 5,5 bar | do 6 mm | do 10 mm | 35%/35A | 9 kg |

Inwertorowe przecinarki plazmowe 400V.

Wysokowydajne przecinarki plazmowe przeznaczone do cięcia materiałów przewodzących prąd elektryczny. Wbudowane zabezpieczenia przed spadkami napięcia zasilania pozwalają na pracę z zastosowaniem przedłużaczy. Power Cut 1500 posiada możliwość żłobienia elektropowietrznego.



| Nr produktu | Nazwa | Parametry zasilania | Cięcie jakościowe – stal węglowa | Cięcie rozdzielające – stal węglowa | Cykl pracy /prąd cięcia | Masa |
|-------------|--------------------|---------------------|----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------|
| 738 0 074 | PowerCut 1500 400V | 400V/50Hz/32A | do 30 mm | do 40 mm | 60%/90A | 43 kg |

Generatory spawalnicze.



Generatory spawalnicze o napędzie spalinowym do spawania prądem stałym elektrodą otuloną w zakresie do 190 A. Urządzenie przeznaczone również do zasilania innych odbiorników elektrycznych o mocy do 6 kVA przez gniazdo 230 V oraz trzy gniazda 400 V.

| Nr produktu | Nazwa | Moc | Prąd spaw. | Napięcie jałowe | Rodzaj silnika | Rozruch | Cykl pracy / prąd spawania | | | Masa |
|-------------|------------|-------|------------|-----------------|----------------|-------------|----------------------------|-------|-------|--------|
| | | | | | | | - % | 35% | 100% | |
| 738 0 064 | KHM 190 HS | 6 kVA | 190 A | 98 V | benzynowy | ręczny | - | 190 A | 120 A | 115 kg |
| 738 0 065 | KHM 190 YS | 6 kVA | 190 A | 98 V | wysokoprężny | elektryczny | - | 190 A | 120 A | 145 kg |